



QUALITÄTSSTRATEGIE



SP Group verpflichtet sich zur kontinuierlichen Verbesserung unseres Qualitäts-, Gesundheits-, Sicherheits-, Umwelt- und Energiekontrollsystems im Rahmen der Werte, die diese Unternehmensgruppe seit ihrer Gründung auszeichnen: Professionalität und Qualität bei der Herstellung und Transformation sicherer und gesetzeskonformer Kunststoffmaterialien für den Lebensmittelsektor.

Die Herstellung von lebensmitteltauglicher und wirtschaftlicher Kunststoffolie höchster Qualität unter Einhaltung der Lebensmittelsicherheit und Berücksichtigung unserer Umwelt ist ein unternehmensweites Ziel, für dessen Erreichung wir direkt verantwortlich sind. Deshalb haben wir ein integriertes Qualitäts-, Umwelt-, Energie- und Lebensmittelsicherheitssystem im zur Verbesserung der Kundenzufriedenheit, Einhaltung der Hygienestandards und Vermeidung von Kontamination Zusammenhang mit unserer Unternehmensaktivität implementiert.

SP Group verpflichtet sich, die Standards des Forest Stewardship Council (FSC) bei allen Aktivitäten im Zusammenhang mit der Produktion, Handhabung und Distribution der zertifizierten Produkte einzuhalten, um die Rückverfolgbarkeit und Transparenz in der Lieferkette unserer Papiermodelle zu gewährleisten. Die Implementierung des integrierten Managementsystems hat folgende allgemeinen Ziele:

KONTINUIERLICHES WACHSTUM

Erweiterung unserer Geschäftsfelder und Verringerung der Umweltbelastung.

- Einsatz der besten und saubersten Technologien zur Planung und Verbesserung der Prozesse und Produkte sowie zu Ihrer Kontrolle, soweit möglich.
- Verringerung der Abfälle und insbesondere der Kunststoffabfälle.
- Verwendung einer neuen Methode zur Verwertung von Kunststoffresten.
- Erschließung neuer Märkte in Osteuropa.
- Erschließung neuer Märkte dank Innovationen aus F&E.
- Kombiniertes Einsatz der Produktionsmittel aller Werke der Unternehmensgruppe.
- Maximierung der geschäftlichen Gewinne durch optimale Nutzung der entsprechenden Ressourcen unter Einbeziehung neuer Technologien.
- Aufrechterhaltung eines hohen Innovationsgrads bei der Entwicklung und Bereitstellung unserer Dienstleistungen mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung.
- Förderung der Kommunikation unter unseren Mitarbeitern, um ihr kreatives Potenzial zur vollen Entfaltung zu bringen.
- Unterstützung der Beschaffung energieeffizienter Produkte und Dienstleistungen.
- Unterstützung von Designaktivitäten zur Verbesserung der Energiekenngrößen.

GESUNDHEIT, SICHERHEIT UND WOHLBEFINDEN DER PERSONEN

Schutz der Gesundheit und Sicherheit unserer Mitarbeiter

- Schulung unserer Mitarbeiter, um ihre Fähigkeiten, Erfahrungen und ihren Bildungsgrad zu steigern, und ihre Einbeziehung sowohl in das Umweltmanagement unseres Unternehmens als auch in Fragen der Lebensmittelsicherheit und Produktqualität.
- Verringerung der Risiken für unsere Mitarbeiter und Verbesserung ihrer Sicherheit.
- Umsetzung von Maßnahmen zur Änderung des Sicherheitsverhaltens und Förderung der Teilnahme aller Mitarbeiter an der Risikoprävention.
- Aktualisierung des Dokuments zur Vermeidung von Explosionsrisiken.

FSC-PRODUKTKETTE

SP Group verpflichtet sich:

- Sicherzustellen, dass alle zertifizierten Produkte den Anforderungen des FSC entsprechen, einschließlich eines verantwortungsvollen Umgangs mit den Materialien.
- Klare und präzise Aufzeichnungen zu führen, die eine Rückverfolgung der Herkunft von Materialien von der Quelle bis zum Endprodukt ermöglichen.
- Die Mitarbeiter fortlaufend in Bezug auf die Anforderungen der FSC-Produktkette zu schulen.
- Nur mit Lieferanten zusammenzuarbeiten, die den FSC-Standards entsprechen, und ihre Zertifizierung zu überprüfen.

Dies auf alle Vorgänge für FSC-zertifizierte Produkte anzuwenden, einschließlich Beschaffung, Lagerung, Produktion und Vertrieb und alle an diesen Prozessen beteiligten Mitarbeiter, Lieferanten und Interessengruppen einzubeziehen.

QUALITÄT UND LEBENSMITTELSICHERHEIT

Erfüllung der Erwartungen unserer Kunden:

- Einhaltung der für unsere Tätigkeit geltenden Gesetze, Vorschriften und Bestimmungen.
- Bereitstellung von Produkten und Dienstleistungen, die die Erwartungen unserer Kunden erfüllen. Konzentration unserer Handlungen auf die Bestimmung, Bewertung und Definition der Anforderungen, Bedürfnisse und Erwartungen unserer Kunden, um diese zu erfüllen
- Bereitstellung von Kunststoffolie nach strikten Kriterien der Qualität und Sicherheit, um uns von unseren Wettbewerbern abzuheben, und kontinuierliche Verbesserung unserer Prozesse.
- Kontinuierliche Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems durch Festlegung von Indikatoren und deren Überwachung, Messung, Analyse und Bewertung.

- Motivation unserer Lieferanten in Bezug auf Qualität. Gewährleistung der Sicherheit und Zuverlässigkeit unserer lebensmitteltauglichen Kunststofffolien durch perfekte Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.
- Systematische Kontrolle aller relevanten Faktoren, von denen die Qualität unserer Produkte abhängt.
- Einhaltung der vom Kunden vorgegebenen Lieferfristen.
- Überarbeitung unserer Gefahren- und Risikoanalyse (Hazard and Risk Analysis; HARA) im Bedarfsfall.
- Ständige Verbesserung der Sicherheits- und Qualitätskultur unserer Produkte.
- Aufrechterhaltung der Zertifizierungen:
 - **EMEdesBRC (British Retail Consortium):** Lebensmittelsicherheitsnorm für Verpackungen und Verpackungsmaterialien zum Schutz der Verbraucher durch Schaffung einer gemeinsamen Grundlage für die Zertifizierung von Unternehmen, die Verpackungen an Lebensmittelhersteller liefern.
 - **ISO 9001:** Norm zur Festlegung der Anforderungen an unser Qualitätsmanagementsystem, wodurch wir unsere Fähigkeit zur Erfüllung der entsprechenden Anforderungen gegenüber unseren Kunden und jeglichen anderen Interessenten belegen können.
 - **ISO 14001:** Norm zur Implementierung eines Umweltmanagementsystems (EMS), wodurch wir unser Engagement für den Umweltschutz belegen können.
 - **ISO 50001:** norma en la que se establece el Sistema de Gestión de Energía donde se implanta nuestra política energética y se gestionan adecuadamente los aspectos energéticos derivados de nuestra actividad.
 - **ISO 50001:** Norm zur Implementierung eines Energiemanagementsystems, mit dem wir unsere Energierichtlinie umsetzen und die energiebezogenen Aspekte unserer Aktivität ordnungsgemäß verwalten.
 - **Retray:** Zertifizierung zur Anerkennung und Verbreitung der Verwendung von farblosem, transparentem, recyceltem PET aus Recyclingprozessen des Trayto-Tray-Kreislaufs gemeinsam mit recyceltem PET anderer Herkunft als Sekundärrohstoff bei der Herstellung von starren ein- und mehrschichtigen Folien. Retray zertifiziert zwei Aspekte: unseren Herstellungsprozess durch Sicherstellung des Einsatzes von recyceltem PET in unseren starren Materialien und unsere Produkte durch Festlegung des prozentualen Anteils an recyceltem Material in unseren Folien.
- Reduzierung von Qualitätsreklamationen und internen.
- Nonkonformitäten anhand eines Systems von Daten und Indikatoren.
- Die Erreichung unserer Ziele geht Hand in Hand mit kontinuierlicher Verbesserung der Prozesse und Leistung unserer Fabrik sowie der Weiterbildung des Personals durch Schulungen, Erfahrungssammlung und Mitwirkung auf diesem Gebiet.

Die Geschäftsleitung verpflichtet sich, unsere Richtlinie zu verbreiten, dafür zu sorgen, dass sie verstanden wird, sie auf allen Organisationsebenen, bei Lieferanten und Dritten, die mit SP Group zusammenarbeiten (relevante Drittparteien), anzuwenden, sie selbst einzuhalten und jedem zur Verfügung zu stellen, der sie einsehen möchte.

A handwritten signature in black ink, which appears to be 'FBC', is positioned above the name of the signatory.

Francisco Bernal Cortés

03.September 2025