



POLÍTICA DE CALIDAD



SP Group se compromete a seguir el planteamiento de la mejora continua de nuestro sistema de control de calidad, salud, seguridad, medio ambiente y energía con los valores que siempre han sido los de este grupo desde su creación, es decir, su seriedad y la calidad de fabricación en la elaboración y transformación de los materiales plásticos, seguros y legales destinados a un uso alimentario.

La fabricación de láminas plásticas de uso alimentario de alta calidad y económicamente rentables, asegurando en su realización su inocuidad y el menor impacto posible sobre nuestro entorno, es un objetivo compartido por toda la organización, y está bajo nuestra responsabilidad directa, y es por ello que hemos decidido implantar un Sistema de Gestión Integrado de Calidad, Medio Ambiente, Energía y Seguridad Alimentaria que mejore día a día la satisfacción de nuestros clientes, el cumplimiento de los requisitos sanitarios y contribuya a la prevención de la contaminación que se pueda generar como consecuencia de la actividad que desarrollamos.

Sp Group establece el compromiso con el cumplimiento de los estándares del Forest Stewardship Council (FSC) en todas las actividades relacionadas con la producción, manejo y distribución de productos certificados, asegurando la trazabilidad y transparencia en la cadena de suministro de nuestros modelos de papel.

La implantación del Sistema Integrado de Gestión persigue los siguientes objetivos generales:

CONTINUAR NUESTRO CRECIMIENTO

Expansión de nuestros sectores comerciales y disminución del impacto sobre el medio ambiente.

- Aplicando, en la medida de nuestras posibilidades, las mejores y más limpias tecnologías para planificar y mejorar los procesos, los productos y su control.
- Con la reducción de los residuos y sobre todo los residuos plásticos.
- Con la puesta en marcha de una nueva rama de valorización de residuos plásticos.
- Conquistando nuevos mercados en Europa del Este.
- Conquistando nuevos mercados gracias a la innovación de I+D+i.
- Combinando herramientas de fabricación de todas las plantas del grupo.
- Obtener los máximos beneficios económicos por la actividad del negocio optimizando el uso de los recursos asociados, incorporando nuevas tecnologías.
- Manteniendo un alto nivel de innovación en el desarrollo y prestación de nuestros servicios con el fin de una mejora continua.
- Fomentando la comunicación entre nuestros trabajadores como instrumento para aflorar el potencial creativo humano.
- Apoyando la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes.



- Apoyando las actividades de diseño que consideran la mejora del desempeño energético.

SALUD, SEGURIDAD Y BIENESTAR DE LAS PERSONAS

Proteger la salud y la seguridad de nuestros empleados.

- Formación a nuestro personal con el fin de obtener el mayor rendimiento de la capacidad, experiencia y formación que ostentan y reciben, e involucrarlos tanto en la gestión medioambiental de nuestra empresa como en cuestiones relacionadas con la seguridad alimentaria y calidad del producto.
- Con la reducción de riesgos y la mejora de la seguridad de nuestros empleados.
- Implementando acciones para cambiar el comportamiento en materia de Seguridad e incentivar a todos los empleados a participar en la prevención de riesgos.
- Mediante la actualización del documento relativo a la prevención de riesgos.

CADENA DE CUSTODIA FSC

SP Group se compromete a:

- Asegurar que todos los productos certificados cumplen con los requisitos establecidos por el FSC, incluyendo el manejo responsable de los materiales.
- Mantener registros claros y precisos que permitan rastrear el origen de los materiales desde su fuente hasta el producto final.
- Proporcionar formación continua a los empleados sobre los requisitos de la cadena de custodia FSC.
- Trabajar únicamente con proveedores que cumplan con los estándares FSC, verificando su certificación.

Se aplica a todas las operaciones, incluyendo la adquisición, almacenamiento, producción y distribución de productos certificados FSC. Involucra a todos los empleados, proveedores y partes interesadas que participan en estos procesos.

CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

Satisfacer las expectativas de nuestros clientes:

- Cumpliendo con los requisitos de la legislación, normativa y especificaciones aplicables a nuestra actividad.
- Ofreciendo unos productos y servicios que satisfagan las expectativas de nuestros clientes. Por ello, enfocamos nuestras acciones a identificar, evaluar y definir los requisitos del cliente, sus necesidades y expectativas, con el fin de satisfacerlas.
- Ofreciendo láminas plásticas con un exigente grado de calidad, y seguridad que nos diferencie de nuestros competidores, con el interés permanente de evolucionar hacia la continua mejora de nuestros procesos.



- Potenciando la Mejora Continua del sistema de gestión de la Calidad a través del establecimiento de indicadores, seguimiento, medición, análisis y evaluación de estos.
- Motivando en materia de Calidad a nuestros proveedores. Garantizando la seguridad y fiabilidad de las láminas de plástico alimentario, sustentada en la perfecta identificación y trazabilidad de estas.
- Controlando de manera sistemática todos y cada uno de los factores relevantes de los que depende la Calidad de nuestros productos.
- Respetando el plazo de la entrega pedido por el cliente.
- Con la revisión de nuestro análisis de riesgos HARA(Hazard and Risk Analysis).
- Mejorando continuamente la Cultura de Seguridad y Calidad de nuestros productos.
- Con el mantenimiento de las certificaciones:
 - **BRC(British Retail Consortium) EME:** norma de Seguridad Alimentaria de Envases y Materiales de envasado) que protege al consumidor estableciendo una base común para la certificación de empresas que suministran envases a los productores de alimentos.
 - **ISO 9001:** norma en la que se establecen los requisitos de nuestro Sistema de gestión de la Calidad, que nos permite demostrar nuestra capacidad de satisfacer los requisitos del cliente y para acreditar de esta capacidad ante cualquier parte interesada.
 - **ISO 14001:** norma en la que se establece el Sistema de Gestión Ambiental (SGA) que permite demostrar nuestro compromiso asumido con la protección del medio ambiente.
 - **ISO 50001:** norma en la que se establece el Sistema de Gestión de Energía donde se implanta nuestra política energética y se gestionan adecuadamente los aspectos energéticos derivados de nuestra actividad.
 - **Retray:** esta certificación reconoce y divulga la labor de introducir como materia prima secundaria en el proceso de fabricación de film rígido, tanto monocapa como multicapa, PET reciclado transparente incoloro procedente de procesos de reciclado en el circuito tray-to-tray homologados junto con PET reciclado de otros orígenes. Retray tiene una doble vertiente, como certificación proceso que garantiza la incorporación de PET reciclado en nuestras familias de material rígido, y como certificación producto, que indica el % de reciclado en nuestras estructuras.
- Trabajando en la disminución de reclamaciones de calidad y no conformidades internas a través de sistema de datos e indicadores.



La Dirección se compromete a divulgar, hacer entender y aplicar nuestra política a todos los niveles de la organización, proveedores y terceros que tengan relación con SP Group (partes interesadas pertinentes), con el compromiso de cumplir con las líneas establecidas, estando disponible para todo aquel que desee consultarla.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Francisco Bernal Cortés', is centered on the page. The signature is fluid and cursive, with a prominent initial 'F'.

Francisco Bernal Cortés

03 de septiembre de 2025