

POLÍTICA DE CALIDAD,  
MEDIO AMBIENTE Y  
SEGURIDAD ALIMENTARIA



## POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

**SP Group** se compromete a seguir el planteamiento de la mejora continua de nuestro sistema de control de calidad, salud, seguridad, medio ambiente y energía con los valores que siempre han sido los de este grupo desde su creación, es decir, su seriedad y la calidad de fabricación en la elaboración y transformación de los materiales plásticos, seguros y legales destinados a un uso alimentario.

La fabricación de láminas plásticas de uso alimentario de alta calidad y económicamente rentables, asegurando en su realización su inocuidad y el menor impacto posible sobre nuestro entorno, es un objetivo compartido por toda la organización, y está bajo nuestra responsabilidad directa, y es por ello que hemos decidido implantar un Sistema de Gestión Integrado de Calidad, Medio Ambiente, Energía y Seguridad Alimentaria que mejore día a día la satisfacción de nuestros clientes, el cumplimiento de los requisitos sanitarios y contribuya a la prevención de la contaminación que se pueda generar como consecuencia de la actividad que desarrollamos.

La implantación del Sistema Integrado de Gestión persigue los siguientes objetivos generales:

---

### CONTINUAR NUESTRO CRECIMIENTO

Expansión de nuestros sectores comerciales y disminución del impacto sobre el medio ambiente.

- Aplicando, en la medida de nuestras posibilidades, las mejores y más limpias tecnologías para planificar y mejorar los procesos, los productos y su control.
- Con la reducción de los residuos y sobre todo los residuos plásticos.
- Con la puesta en marcha de una nueva rama de valorización de residuos plásticos.

- Conquistando nuevos mercados en Europa del Este.
- Conquistando nuevos mercados gracias a la innovación de I+D.
- Combinando herramientas de fabricación de todas las plantas del grupo.
- Obtener los máximos beneficios económicos por la actividad del negocio optimizando el uso de los recursos asociados, incorporando nuevas tecnologías.
- Manteniendo un alto nivel de innovación en el desarrollo y prestación de nuestros servicios con el fin de una mejora continua.
- Fomentando la comunicación entre nuestros trabajadores como instrumento para aflorar el potencial creativo humano.
- Apoyando la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes.
- Apoyando las actividades de diseño que consideran la mejora del desempeño energético.

---

## SALUD, SEGURIDAD Y BIENESTAR DE LAS PERSONAS

Proteger la salud y la seguridad de nuestros empleados.

- Formación a nuestro personal con el fin de obtener el mayor rendimiento de la capacidad, experiencia y formación que ostentan y reciben, e involucrarlos tanto en la gestión medioambiental de nuestra empresa como en cuestiones relacionadas con la seguridad alimentaria y calidad del producto.
- Con la reducción de riesgos y la mejora de la seguridad de nuestros empleados.
- Implementando acciones para cambiar el comportamiento en materia de Seguridad e incentivar a todos los empleados a participar en la prevención de riesgos.
- Mediante la actualización del documento relativo a la prevención de riesgos por explosión.

## CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

Satisfacer las expectativas de nuestros clientes

- Cumpliendo con los requisitos de la legislación, normativa y especificaciones aplicables a nuestra actividad.
- Ofreciendo unos productos y servicios que satisfagan las expectativas de nuestros clientes. Por ello, enfocamos nuestras acciones a identificar, evaluar y definir los requisitos del cliente, sus necesidades y expectativas, con el fin de satisfacerlas.
- Ofreciendo láminas plásticas con un exigente grado de calidad, y seguridad que nos diferencie de nuestros competidores, con el interés permanente de evolucionar hacia la continua mejora de nuestros procesos.
- Potenciando la Mejora Continua del sistema de gestión de la Calidad a través del establecimiento de indicadores, seguimiento, medición, análisis y evaluación de estos.
- Motivando en materia de Calidad a nuestros proveedores.
- Garantizando la seguridad y fiabilidad de las láminas de plástico alimentario, sustentada en la perfecta identificación y trazabilidad de estas.
- Controlando de manera sistemática todos y cada uno de los factores relevantes de los que depende la Calidad de nuestros productos.
- Respetando el plazo de la entrega pedido por el cliente.
- Con la revisión de nuestro análisis de riesgos HACCP.
- Con el mantenimiento de la certificación BRC IOP, ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001.
- Trabajando en la disminución de reclamaciones de calidad y NC internas a través de sistema de datos e indicadores.



El alcance de nuestros objetivos va acompañado de un enfoque de mejora continua de los procesos y rendimiento de nuestra planta, y del desarrollo del personal mediante la formación, la experiencia y su implicación en el conjunto de este enfoque.

*La Dirección se compromete a divulgar, hacer entender y aplicar nuestra política a todos los niveles de la organización, proveedores y terceros que tengan relación con SP Group (partes interesadas pertinentes), con el compromiso de cumplir con las líneas establecidas, estando disponible para todo aquel que desee consultarla.*

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Francisco Bernal Cortés'.

Francisco Bernal Cortés

---

15/09/2022