

# POLITIQUE QUALITE SECURITE HYGIENE & ENVIRONNEMENT 2018

Nous nous engageons à poursuivre la démarche d'amélioration continue de nos systèmes de management Qualité, Santé, Sécurité et Environnement dans l'élaboration et la transformation de matériels plastiques sûrs et légaux destinés à un usage alimentaire.

Notre Système de Management QHSE a pour but d'améliorer au jour le jour la satisfaction de nos clients, dans le respect de la santé et la sécurité du personnel et des exigences réglementaires tout en réduisant l'impact de notre activité sur l'environnement.

Ces objectifs partagés avec l'ensemble de notre personnel sont déclinés autour des thèmes principaux suivants :

## **POURSUIVRE NOTRE CROISSANCE: Elargissement de nos secteurs d'activités commerciaux**

- Par la conquête de nouveaux marchés en Europe de l'Est
- Par la conquête de nouveaux marchés grâce aux innovations de la R&D du groupe
- Par la mise en commun des outils de fabrication de l'ensemble des sites du groupe
- Par des investissements productifs tenant compte des aspects Qualité, Sécurité et Environnement

## **ENVIRONNEMENT: Diminuer les impacts sur l'environnement**

- Par la réduction des déchets
- Par la mise en place d'une nouvelle filière de valorisation de déchets plastiques
- Par le test de nos procédures liées aux situations d'urgence

## **SANTE & SECURITE DES BIENS ET DES PERSONNES: Préserver la santé et la sécurité de nos salariés**

- Par la mise en place d'action pour faire changer les comportements en matière de Sécurité et inciter l'ensemble des salariés à être acteurs dans la prévention des risques.
- Par la réactualisation du document relatif à la prévention des risques d'explosion

## **QUALITE ET SECURITE ALIMENTAIRE: Satisfaire les attentes de nos clients**

- Par un pilotage de nos processus via de nouveaux indicateurs dynamiques
- Par le respect du délai de livraison demandé par nos clients
- Par la diminution des réclamations qualité et des non conformités internes
- Par la maîtrise des risques de contamination liés aux corps étrangers
- Par la révision de notre analyse des risques HACCP
- Par le maintien de la certification BRC IOP, ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

L'atteinte de nos objectifs s'accompagne d'une démarche d'Amélioration Continue des processus et des performances de notre site et du développement de notre personnel par la formation, l'expérience et son implication dans l'ensemble de cette démarche.

M. LAURITANO Directeur du site d'ARRAS s'engage personnellement au déploiement des axes de cette politique et d'en référer si besoin à la direction du groupe. Il s'appuie, pour ce faire, sur les responsables Qualité et HSE, garants de la bonne application des systèmes mis en place.

M. LAURITANO  
DIRECTEUR DU SITE D'ARRAS

